PE 100

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **41** | PE 100 | (PN | 4) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 4,4 | 1,6 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **200** | 4,9 | 2,0 | 1,0 | 49 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **225** | 5,5 | 2,5 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **250** | 6,1 | 3,1 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **280** | 6,8 | 3,9 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **315** | 7,7 | 5,0 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **355** | 8,7 | 6,3 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **400** | 9,8 | 8,0 | 1,5 | 98 | 7 | 8 | 12 | 13 |
| **450** | 11,0 | 10,1 | 1,5 | 110 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 12,5 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **33** | PE 100 | (PN | 5) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения****давления (t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 5,5 | 2,0 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **200** | 6,1 | 2,5 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **225** | 6,8 | 3,1 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **250** | 7,6 | 3,9 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **280** | 8,5 | 4,9 | 1,5 | 85 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **315** | 9,5 | 6,1 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **355** | 10,8 | 7,8 | 1,5 | 108 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **400** | 12,1 | 9,9 | 2,0 | 121 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **450** | 13,6 | 12,5 | 2,0 | 136 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **500** | 15,2 | 15,5 | 2,0 | 152 | 9 | 10 | 18 | 21 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **26** | PE 100 | (PN | 6) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 6,9 | 2,5 | 1,0 | 69 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| **200** | 7,7 | 3,1 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **225** | 8,7 | 3,9 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **250** | 9,6 | 4,9 | 1,5 | 96 | 7 | 8 | 12 | 13 |
| **280** | 10,8 | 6,1 | 1,5 | 108 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **315** | 12,1 | 7,7 | 2,0 | 121 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **355** | 13,7 | 9,8 | 2,0 | 137 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **400** | 15,4 | 12,5 | 2,0 | 154 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **450** | 17,3 | 15,8 | 2,0 | 173 | 10 | 11 | 21 | 24 |
| **500** | 19,2 | 19,5 | 2,5 | 192 | 10 | 12 | 23 | 27 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **21** | PE 100 | (PN | 8) |  |  |  |  |
| **Диаметр****трубы (OD)** | **Толщина****стенки (s)** | **Давление****сварки P1=P5** | **Высота****грата (буртика)** | **Время****нагрева (t2)** | **Время****технологич. паузы (t3)** | **Время****увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее****время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 8,6 | 3,1 | 1,5 | 86 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **200** | 9,5 | 3,8 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **225** | 10,7 | 4,8 | 1,5 | 107 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **250** | 11,9 | 6,0 | 1,5 | 119 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **280** | 13,3 | 7,5 | 2,0 | 133 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **315** | 15,0 | 9,5 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **355** | 16,9 | 12,0 | 2,0 | 169 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **400** | 19,0 | 15,3 | 2,5 | 190 | 10 | 12 | 23 | 26 |
| **450** | 21,4 | 19,3 | 2,5 | 214 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **500** | 23,8 | 23,9 | 2,5 | 238 | 11 | 14 | 29 | 33 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **17** | PE 100 | (PN | 10) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 10,6 | 3,8 | 1,5 | 106 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **200** | 11,8 | 4,7 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **225** | 13,2 | 5,9 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **250** | 14,7 | 7,3 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **280** | 16,5 | 9,1 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **315** | 18,5 | 11,6 | 2,0 | 185 | 10 | 11 | 22 | 26 |
| **355** | 20,9 | 14,7 | 2,5 | 209 | 11 | 12 | 25 | 29 |
| **400** | 23,5 | 18,7 | 2,5 | 235 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **450** | 26,5 | 23,6 | 3,0 | 265 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **500** | 29,4 | 29,1 | 3,0 | 294 | 13 | 16 | 35 | 41 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **13,6** | PE 100 | (PN | 12,5) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 13,2 | 4,6 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **200** | 14,7 | 5,7 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **225** | 16,5 | 7,3 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **250** | 18,4 | 9,0 | 2,0 | 184 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **280** | 20,6 | 11,2 | 2,5 | 206 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **315** | 23,2 | 14,2 | 2,5 | 232 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **355** | 26,1 | 18,1 | 3,0 | 261 | 12 | 15 | 31 | 36 |
| **400** | 29,4 | 23,0 | 3,0 | 294 | 13 | 16 | 35 | 41 |
| **450** | 33,1 | 29,0 | 3,0 | 331 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **500** | 36,8 | 35,9 | 3,0 | 368 | 16 | 19 | 44 | 51 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **11** | PE 100 | (PN | 16) |  |  |  |  |
| **Диаметр****трубы (OD)** | **Толщина****стенки (s)** | **Давление****сварки P1=P5** | **Высота****грата (буртика)** | **Время****нагрева (t2)** | **Время****технологич. паузы (t3)** | **Время****увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее****время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 16,4 | 5,6 | 2,0 | 164 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **200** | 18,2 | 7,0 | 2,0 | 182 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **225** | 20,5 | 8,8 | 2,5 | 205 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **250** | 22,7 | 10,9 | 2,5 | 227 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **280** | 25,5 | 13,6 | 2,5 | 255 | 12 | 14 | 31 | 35 |
| **315** | 28,6 | 17,3 | 3,0 | 286 | 13 | 16 | 34 | 40 |
| **355** | 32,3 | 21,9 | 3,0 | 323 | 14 | 17 | 39 | 45 |
| **400** | 36,4 | 27,8 | 3,0 | 364 | 16 | 19 | 44 | 50 |
| **450** | 40,9 | 35,2 | 3,5 | 409 | 17 | 21 | 49 | 56 |
| **500** | 45,5 | 43,5 | 3,5 | 455 | 19 | 23 | 55 | 63 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **9** | PE 100 | (PN | 20) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 20,0 | 6,7 | 2,5 | 200 | 10 | 12 | 24 | 28 |
| **200** | 22,2 | 8,3 | 2,5 | 222 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **225** | 25,0 | 10,5 | 2,5 | 250 | 12 | 14 | 30 | 35 |
| **250** | 27,8 | 13,0 | 3,0 | 278 | 13 | 15 | 33 | 38 |
| **280** | 31,1 | 16,3 | 3,0 | 311 | 14 | 17 | 37 | 43 |
| **315** | 35,0 | 20,6 | 3,0 | 350 | 15 | 19 | 42 | 48 |
| **355** | 39,4 | 26,2 | 3,5 | 394 | 17 | 21 | 47 | 54 |
| **400** | 44,4 | 33,3 | 3,5 | 444 | 18 | 23 | 53 | 61 |
| **450** | 50,0 | 42,1 | 4,0 | 500 | 20 | 25 | 60 | 69 |
| **500** | 55,6 | 52,0 | 4,0 | 556 | 21 | 28 | 67 | 77 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **7,4** | PE 100 | (PN | 25) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 24,3 | 8,0 | 2,5 | 243 | 12 | 14 | 29 | 34 |
| **200** | 27,0 | 9,8 | 3,0 | 270 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **225** | 30,4 | 12,5 | 3,0 | 304 | 14 | 17 | 36 | 42 |
| **250** | 33,8 | 15,4 | 3,0 | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |
| **280** | 37,8 | 19,3 | 3,5 | 378 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **315** | 42,6 | 24,4 | 3,5 | 426 | 18 | 22 | 51 | 59 |
| **355** | 48,0 | 31,0 | 3,5 | 480 | 19 | 25 | 58 | 66 |
| **400** | 54,1 | 39,4 | 4,0 | 541 | 21 | 28 | 65 | 75 |
| **450** | 60,8 | 49,8 | 4,0 | 608 | 23 | 31 | 73 | 84 |
| **500** | 67,6 | 61,5 | 4,0 | 676 | 24 | 34 | 81 | 93 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **6** | PE 100 | (PN | 32) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **180** | 30,0 | 9,5 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **200** | 33,3 | 11,7 | 3,0 | 333 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **225** | 37,5 | 14,8 | 3,5 | 375 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **250** | 41,7 | 18,3 | 3,5 | 417 | 17 | 22 | 50 | 58 |
| **280** | 46,7 | 22,9 | 3,5 | 467 | 19 | 24 | 56 | 64 |
| **315** | 52,5 | 29,0 | 4,0 | 525 | 21 | 27 | 63 | 72 |
| **355** | 59,2 | 36,9 | 4,0 | 592 | 22 | 30 | 71 | 82 |
| **400** | 66,7 | 46,8 | 4,0 | 667 | 24 | 34 | 80 | 92 |
| **450** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **500** |  |  |  |  |  |  |  |  |

PE 80

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **41** | PE 80 | (PN | 3,2) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения****давления (t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 4,4 | 1,6 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **200** | 4,9 | 2,0 | 1,0 | 49 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **225** | 5,5 | 2,5 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **250** | 6,1 | 3,1 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **280** | 6,8 | 3,9 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **315** | 7,7 | 5,0 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **355** | 8,7 | 6,3 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **400** | 9,8 | 8,0 | 1,5 | 98 | 7 | 8 | 12 | 13 |
| **450** | 11,0 | 10,1 | 1,5 | 110 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 12,5 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **33** | PE 80 | (PN | 4) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения****давления (t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 5,5 | 2,0 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **200** | 6,1 | 2,5 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **225** | 6,8 | 3,1 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **250** | 7,6 | 3,9 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **280** | 8,5 | 4,9 | 1,5 | 85 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **315** | 9,5 | 6,1 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **355** | 10,8 | 7,8 | 1,5 | 108 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **400** | 12,1 | 9,9 | 2,0 | 121 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **450** | 13,6 | 12,5 | 2,0 | 136 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **500** | 15,2 | 15,5 | 2,0 | 152 | 9 | 10 | 18 | 21 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **26** | PE 80 | (PN | 5) |  |  |  |  |
| **Диаметр****трубы (OD)** | **Толщина****стенки (s)** | **Давление****сварки P1=P5** | **Высота****грата (буртика)** | **Время****нагрева (t2)** | **Время****технологич. паузы (t3)** | **Время****увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее****время** |
| **180** | 6,9 | 2,5 | 1,0 | 69 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| **200** | 7,7 | 3,1 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **225** | 8,7 | 3,9 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **250** | 9,6 | 4,9 | 1,5 | 96 | 7 | 8 | 12 | 13 |
| **280** | 10,8 | 6,1 | 1,5 | 108 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **315** | 12,1 | 7,7 | 2,0 | 121 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **355** | 13,7 | 9,8 | 2,0 | 137 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **400** | 15,4 | 12,5 | 2,0 | 154 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **450** | 17,3 | 15,8 | 2,0 | 173 | 10 | 11 | 21 | 24 |
| **500** | 19,2 | 19,5 | 2,5 | 192 | 10 | 12 | 23 | 27 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **21** | PE 80 | (PN | 6) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 8,6 | 3,1 | 1,5 | 86 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **200** | 9,5 | 3,8 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **225** | 10,7 | 4,8 | 1,5 | 107 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **250** | 11,9 | 6,0 | 1,5 | 119 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **280** | 13,3 | 7,5 | 2,0 | 133 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **315** | 15,0 | 9,5 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **355** | 16,9 | 12,0 | 2,0 | 169 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **400** | 19,0 | 15,3 | 2,5 | 190 | 10 | 12 | 23 | 26 |
| **450** | 21,4 | 19,3 | 2,5 | 214 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **500** | 23,8 | 23,9 | 2,5 | 238 | 11 | 14 | 29 | 33 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **17** | PE 80 | (PN | 8) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 10,6 | 3,8 | 1,5 | 106 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **200** | 11,8 | 4,7 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **225** | 13,2 | 5,9 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **250** | 14,7 | 7,3 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **280** | 16,5 | 9,1 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **315** | 18,5 | 11,6 | 2,0 | 185 | 10 | 11 | 22 | 26 |
| **355** | 20,9 | 14,7 | 2,5 | 209 | 11 | 12 | 25 | 29 |
| **400** | 23,5 | 18,7 | 2,5 | 235 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **450** | 26,5 | 23,6 | 3,0 | 265 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **500** | 29,4 | 29,1 | 3,0 | 294 | 13 | 16 | 35 | 41 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **13,6** | PE 80 | (PN | 10) |  |  |  |  |
| **Диаметр****трубы (OD)** | **Толщина****стенки (s)** | **Давление****сварки P1=P5** | **Высота****грата (буртика)** | **Время****нагрева (t2)** | **Время****технологич. паузы (t3)** | **Время****увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее****время** |
| **180** | 13,2 | 4,6 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **200** | 14,7 | 5,7 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **225** | 16,5 | 7,3 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **250** | 18,4 | 9,0 | 2,0 | 184 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **280** | 20,6 | 11,2 | 2,5 | 206 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **315** | 23,2 | 14,2 | 2,5 | 232 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **355** | 26,1 | 18,1 | 3,0 | 261 | 12 | 15 | 31 | 36 |
| **400** | 29,4 | 23,0 | 3,0 | 294 | 13 | 16 | 35 | 41 |
| **450** | 33,1 | 29,0 | 3,0 | 331 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **500** | 36,8 | 35,9 | 3,0 | 368 | 16 | 19 | 44 | 51 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **11** | PE 80 | (PN | 12,5) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 16,4 | 5,6 | 2,0 | 164 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **200** | 18,2 | 7,0 | 2,0 | 182 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **225** | 20,5 | 8,8 | 2,5 | 205 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **250** | 22,7 | 10,9 | 2,5 | 227 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **280** | 25,5 | 13,6 | 2,5 | 255 | 12 | 14 | 31 | 35 |
| **315** | 28,6 | 17,3 | 3,0 | 286 | 13 | 16 | 34 | 40 |
| **355** | 32,3 | 21,9 | 3,0 | 323 | 14 | 17 | 39 | 45 |
| **400** | 36,4 | 27,8 | 3,0 | 364 | 16 | 19 | 44 | 50 |
| **450** | 40,9 | 35,2 | 3,5 | 409 | 17 | 21 | 49 | 56 |
| **500** | 45,5 | 43,5 | 3,5 | 455 | 19 | 23 | 55 | 63 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **9** | PE 80 | (PN | 16) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 20,0 | 6,7 | 2,5 | 200 | 10 | 12 | 24 | 28 |
| **200** | 22,2 | 8,3 | 2,5 | 222 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **225** | 25,0 | 10,5 | 2,5 | 250 | 12 | 14 | 30 | 35 |
| **250** | 27,8 | 13,0 | 3,0 | 278 | 13 | 15 | 33 | 38 |
| **280** | 31,1 | 16,3 | 3,0 | 311 | 14 | 17 | 37 | 43 |
| **315** | 35,0 | 20,6 | 3,0 | 350 | 15 | 19 | 42 | 48 |
| **355** | 39,4 | 26,2 | 3,5 | 394 | 17 | 21 | 47 | 54 |
| **400** | 44,4 | 33,3 | 3,5 | 444 | 18 | 23 | 53 | 61 |
| **450** | 50,0 | 42,1 | 4,0 | 500 | 20 | 25 | 60 | 69 |
| **500** | 55,6 | 52,0 | 4,0 | 556 | 21 | 28 | 67 | 77 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **7,4** | PE 80 | (PN | 20) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 24,3 | 8,0 | 2,5 | 243 | 12 | 14 | 29 | 34 |
| **200** | 27,0 | 9,8 | 3,0 | 270 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **225** | 30,4 | 12,5 | 3,0 | 304 | 14 | 17 | 36 | 42 |
| **250** | 33,8 | 15,4 | 3,0 | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |
| **280** | 37,8 | 19,3 | 3,5 | 378 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **315** | 42,6 | 24,4 | 3,5 | 426 | 18 | 22 | 51 | 59 |
| **355** | 48,0 | 31,0 | 3,5 | 480 | 19 | 25 | 58 | 66 |
| **400** | 54,1 | 39,4 | 4,0 | 541 | 21 | 28 | 65 | 75 |
| **450** | 60,8 | 49,8 | 4,0 | 608 | 23 | 31 | 73 | 84 |
| **500** | 67,6 | 61,5 | 4,0 | 676 | 24 | 34 | 81 | 93 |

**С400; С450; С500**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **6** | PE 80 | (PN | 25) |  |  |  |  |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давление сварки P1=P5** | **Высота грата****(буртика)** | **Время нагрева (t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления****(t4)** | **Время****охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **180** | 30,0 | 9,5 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **200** | 33,3 | 11,7 | 3,0 | 333 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **225** | 37,5 | 14,8 | 3,5 | 375 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **250** | 41,7 | 18,3 | 3,5 | 417 | 17 | 22 | 50 | 58 |
| **280** | 46,7 | 22,9 | 3,5 | 467 | 19 | 24 | 56 | 64 |
| **315** | 52,5 | 29,0 | 4,0 | 525 | 21 | 27 | 63 | 72 |
| **355** | 59,2 | 36,9 | 4,0 | 592 | 22 | 30 | 71 | 82 |
| **400** | 66,7 | 46,8 | 4,0 | 667 | 24 | 34 | 80 | 92 |
| **450** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **500** |  |  |  |  |  |  |  |  |