PE 100

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 41** PE 100 (PN 4) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 7,7 | 4,8 | 1,5 | 77 | 6 … 8 | 6 … 8 | 9 | 11 |
| **355** | 8,7 | 6,1 | 1,5 | 87 | 6 … 8 | 6 … 8 | 10 | 12 |
| **400** | 9,8 | 7,8 | 1,5 | 98 | 6 … 8 | 6 … 8 | 12 | 13 |
| **450** | 11,0 | 9,8 | 1,5 | 110 | 6 … 8 | 6 … 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 12,2 | 2,0 | 122 | 8 … 10 | 8 … 11 | 15 | 17 |
| **560** | 13,7 | 15,2 | 2,0 | 137 | 8 … 10 | 8 … 11 | 16 | 19 |
| **630** | 15,4 | 19,3 | 2,0 | 154 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 33** PE 100 (PN 5) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 7,7 | 4,8 | 1,5 | 77 | 6 … 8 | 6 … 8 | 9 | 11 |
| **355** | 8,7 | 6,1 | 1,5 | 87 | 6 … 8 | 6 … 8 | 10 | 12 |
| **400** | 9,8 | 7,8 | 1,5 | 98 | 6 … 8 | 6 … 8 | 12 | 13 |
| **450** | 11,0 | 9,8 | 1,5 | 110 | 6 … 8 | 6 … 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 12,2 | 2,0 | 122 | 8 … 10 | 8 … 11 | 15 | 17 |
| **560** | 13,7 | 15,2 | 2,0 | 137 | 8 … 10 | 8 … 11 | 16 | 19 |
| **630** | 15,4 | 19,3 | 2,0 | 154 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 26** PE 100 (PN 6) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 12,1 | 7,5 | 2,0 | 121 | 8 … 10 | 8 … 11 | 15 | 17 |
| **355** | 13,7 | 9,5 | 2,0 | 137 | 8 … 10 | 8 … 11 | 16 | 19 |
| **400** | 15,4 | 12,1 | 2,0 | 154 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |
| **450** | 17,3 | 15,3 | 2,0 | 173 | 8 … 10 | 8 … 11 | 21 | 24 |
| **500** | 19,2 | 18,9 | 2,5 | 192 | 10 … 12 | 11 … 14 | 23 | 27 |
| **560** | 21,5 | 23,7 | 2,5 | 215 | 10 … 12 | 11 … 14 | 26 | 30 |
| **630** | 24,2 | 30,0 | 2,5 | 242 | 10 … 12 | 11 … 14 | 29 | 33 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 21** PE 100 (PN 8) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 15,0 | 9,2 | 2,0 | 150 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |
| **355** | 16,9 | 11,7 | 2,0 | 169 | 8 … 10 | 8 … 11 | 20 | 23 |
| **400** | 19,0 | 14,8 | 2,5 | 190 | 10 … 12 | 11 … 14 | 23 | 26 |
| **450** | 21,4 | 18,8 | 2,5 | 214 | 10 … 12 | 11 … 14 | 26 | 30 |
| **500** | 23,8 | 23,2 | 2,5 | 238 | 10 … 12 | 11 … 14 | 29 | 33 |
| **560** | 26,7 | 29,1 | 3,0 | 267 | 12 … 16 | 14 … 19 | 32 | 37 |
| **630** | 30,0 | 36,8 | 3,0 | 300 | 12 … 16 | 14 … 19 | 36 | 41 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 17** PE 100 (PN 10) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 18,5 | 11,2 | 2,0 | 185 | 8 … 10 | 8 … 11 | 22 | 26 |
| **355** | 20,9 | 14,3 | 2,5 | 209 | 10 … 12 | 11 … 14 | 25 | 29 |
| **400** | 23,5 | 18,1 | 2,5 | 235 | 10 … 12 | 11 … 14 | 28 | 32 |
| **450** | 26,5 | 22,9 | 3,0 | 265 | 12 … 16 | 14 … 19 | 32 | 37 |
| **500** | 29,4 | 28,3 | 3,0 | 294 | 12 … 16 | 14 … 19 | 35 | 41 |
| **560** | 32,9 | 35,5 | 3,0 | 329 | 12 … 16 | 14 … 19 | 40 | 45 |
| **630** | 37,1 | 44,9 | 3,5 | 371 | 16 … 20 | 19 … 25 | 44 | 51 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 13,6** PE 100 (PN 12,5) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 23,2 | 13,8 | 2,5 | 232 | 10 … 12 | 11 … 14 | 28 | 32 |
| **355** | 26,1 | 17,5 | 3,0 | 261 | 12 … 16 | 14 … 19 | 31 | 36 |
| **400** | 29,4 | 22,3 | 3,0 | 294 | 12 … 16 | 14 … 19 | 35 | 41 |
| **450** | 33,1 | 28,2 | 3,0 | 331 | 12 … 16 | 14 … 19 | 40 | 46 |
| **500** | 36,8 | 34,8 | 3,0 | 368 | 12 … 16 | 14 … 19 | 44 | 51 |
| **560** | 41,2 | 43,7 | 3,5 | 412 | 16 … 20 | 19 … 25 | 49 | 57 |
| **630** | 46,3 | 55,3 | 3,5 | 463 | 16 … 20 | 19 … 25 | 56 | 64 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 11** PE 100 (PN 16) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 28,6 | 16,8 | 3,0 | 286 | 12 … 16 | 14 … 19 | 34 | 40 |
| **355** | 32,3 | 21,3 | 3,0 | 323 | 12 … 16 | 14 … 19 | 39 | 45 |
| **400** | 36,4 | 27,0 | 3,0 | 364 | 12 … 16 | 14 … 19 | 44 | 50 |
| **450** | 40,9 | 34,2 | 3,5 | 409 | 16 … 20 | 19 … 25 | 49 | 56 |
| **500** | 45,5 | 42,2 | 3,5 | 455 | 16 … 20 | 19 … 25 | 55 | 63 |
| **560** | 50,9 | 53,0 | 4,0 | 509 | 20 … 25 | 25 … 35 | 61 | 70 |
| **630** | 57,3 | 67,0 | 4,0 | 573 | 20 … 25 | 25 … 35 | 69 | 79 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 9** PE 100 (PN 20) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 35,0 | 20,0 | 3,0 | 350 | 12 … 16 | 14 … 19 | 42 | 48 |
| **355** | 39,4 | 25,4 | 3,5 | 394 | 16 … 20 | 19 … 25 | 47 | 54 |
| **400** | 44,4 | 32,3 | 3,5 | 444 | 16 … 20 | 19 … 25 | 53 | 61 |
| **450** | 50,0 | 40,9 | 3,5 | 500 | 16 … 20 | 19 … 25 | 60 | 69 |
| **500** | 55,6 | 50,5 | 4,0 | 556 | 20 … 25 | 25 … 35 | 67 | 77 |
| **560** | 62,2 | 63,3 | 4,0 | 622 | 20 … 25 | 25 … 35 | 75 | 86 |
| **630** | 70,0 | 80,1 | 4,0 | 700 | 20 … 25 | 25 … 35 | 84 | 97 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 7,4** PE 100 (PN 25) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 42,6 | 23,7 | 3,5 | 426 | 16 … 20 | 19 … 25 | 51 | 59 |
| **355** | 48,0 | 30,1 | 3,5 | 480 | 16 … 20 | 19 … 25 | 58 | 66 |
| **400** | 54,1 | 38,2 | 4,0 | 541 | 20 … 25 | 25 … 35 | 65 | 75 |
| **450** | 60,8 | 48,4 | 4,0 | 608 | 20 … 25 | 25 … 35 | 73 | 84 |
| **500** | 67,6 | 59,7 | 4,0 | 676 | 20 … 25 | 25 … 35 | 81 | 93 |
| **560** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **630** |  |  |  |  |  |  |  |  |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 6** PE 100 (PN 32) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 52,5 | 28,2 | 4,0 | 525 | 20 … 25 | 25 … 35 | 63 | 72 |
| **355** | 59,2 | 35,8 | 4,0 | 592 | 20 … 25 | 25 … 35 | 71 | 82 |
| **400** | 66,7 | 45,4 | 4,0 | 667 | 20 … 25 | 25 … 35 | 80 | 92 |
| **450** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **500** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **560** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **630** |  |  |  |  |  |  |  |  |

# PE 80

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 41** PE 80 (PN 3,2) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 7,7 | 4,8 | 1,5 | 77 | 6 … 8 | 6 … 8 | 9 | 11 |
| **355** | 8,7 | 6,1 | 1,5 | 87 | 6 … 8 | 6 … 8 | 10 | 12 |
| **400** | 9,8 | 7,8 | 1,5 | 98 | 6 … 8 | 6 … 8 | 12 | 13 |
| **450** | 11,0 | 9,8 | 1,5 | 110 | 6 … 8 | 6 … 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 12,2 | 2,0 | 122 | 8 … 10 | 8 … 11 | 15 | 17 |
| **560** | 13,7 | 15,2 | 2,0 | 137 | 8 … 10 | 8 … 11 | 16 | 19 |
| **630** | 15,4 | 19,3 | 2,0 | 154 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 33** PE 80 (PN 4) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 9,5 | 6,0 | 1,5 | 95 | 6 … 8 | 6 … 8 | 11 | 13 |
| **355** | 10,8 | 7,6 | 1,5 | 108 | 6 … 8 | 6 … 8 | 13 | 15 |
| **400** | 12,1 | 9,6 | 2,0 | 121 | 8 … 10 | 8 … 11 | 15 | 17 |
| **450** | 13,6 | 12,2 | 2,0 | 136 | 8 … 10 | 8 … 11 | 16 | 19 |
| **500** | 15,2 | 15,0 | 2,0 | 152 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |
| **560** | 17,0 | 18,8 | 2,0 | 170 | 8 … 10 | 8 … 11 | 20 | 23 |
| **630** | 19,1 | 23,8 | 2,5 | 191 | 10 … 12 | 11 … 14 | 23 | 26 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **С630** |  |  |
| **SDR** | **26** | PE 80 | (PN 5) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 12,1 | 7,5 | 2,0 | 121 | 8 … 10 | 8 … 11 | 15 | 17 |
| **355** | 13,7 | 9,5 | 2,0 | 137 | 8 … 10 | 8 … 11 | 16 | 19 |
| **400** | 15,4 | 12,1 | 2,0 | 154 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |
| **450** | 17,3 | 15,3 | 2,0 | 173 | 8 … 10 | 8 … 11 | 21 | 24 |
| **500** | 19,2 | 18,9 | 2,5 | 192 | 10 … 12 | 11 … 14 | 23 | 27 |
| **560** | 21,5 | 23,7 | 2,5 | 215 | 10 … 12 | 11 … 14 | 26 | 30 |
| **630** | 24,2 | 30,0 | 2,5 | 242 | 10 … 12 | 11 … 14 | 29 | 33 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 21** PE 80 (PN 6) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **Мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 15,0 | 9,2 | 2,0 | 150 | 8 … 10 | 8 … 11 | 18 | 21 |
| **355** | 16,9 | 11,7 | 2,0 | 169 | 8 … 10 | 8 … 11 | 20 | 23 |
| **400** | 19,0 | 14,8 | 2,5 | 190 | 10 … 12 | 11 … 14 | 23 | 26 |
| **450** | 21,4 | 18,8 | 2,5 | 214 | 10 … 12 | 11 … 14 | 26 | 30 |
| **500** | 23,8 | 23,2 | 2,5 | 238 | 10 … 12 | 11 … 14 | 29 | 33 |
| **560** | 26,7 | 29,1 | 3,0 | 267 | 12 … 16 | 14 … 19 | 32 | 37 |
| **630** | 30,0 | 36,8 | 3,0 | 300 | 12 … 16 | 14 … 19 | 36 | 41 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 17** PE 80 (PN 8) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **Мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 18,5 | 11,2 | 2,0 | 185 | 8 … 10 | 8 … 11 | 22 | 26 |
| **355** | 20,9 | 14,3 | 2,5 | 209 | 10 … 12 | 11 … 14 | 25 | 29 |
| **400** | 23,5 | 18,1 | 2,5 | 235 | 10 … 12 | 11 … 14 | 28 | 32 |
| **450** | 26,5 | 22,9 | 3,0 | 265 | 12 … 16 | 14 … 19 | 32 | 37 |
| **500** | 29,4 | 28,3 | 3,0 | 294 | 12 … 16 | 14 … 19 | 35 | 41 |
| **560** | 32,9 | 35,5 | 3,0 | 329 | 12 … 16 | 14 … 19 | 40 | 45 |
| **630** | 37,1 | 44,9 | 3,5 | 371 | 16 … 20 | 19 … 25 | 44 | 51 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 13,6** PE 80 (PN 10) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **Мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 23,2 | 13,8 | 2,5 | 232 | 10 … 12 | 11 … 14 | 28 | 32 |
| **355** | 26,1 | 17,5 | 3,0 | 261 | 12 … 16 | 14 … 19 | 31 | 36 |
| **400** | 29,4 | 22,3 | 3,0 | 294 | 12 … 16 | 14 … 19 | 35 | 41 |
| **450** | 33,1 | 28,2 | 3,0 | 331 | 12 … 16 | 14 … 19 | 40 | 46 |
| **500** | 36,8 | 34,8 | 3,0 | 368 | 12 … 16 | 14 … 19 | 44 | 51 |
| **560** | 41,2 | 43,7 | 3,5 | 412 | 16 … 20 | 19 … 25 | 49 | 57 |
| **630** | 46,3 | 55,3 | 3,5 | 463 | 16 … 20 | 19 … 25 | 56 | 64 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 11** PE 80 (PN 12,5) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 28,6 | 16,8 | 3,0 | 286 | 12 … 16 | 14 … 19 | 34 | 40 |
| **355** | 32,3 | 21,3 | 3,0 | 323 | 12 … 16 | 14 … 19 | 39 | 45 |
| **400** | 36,4 | 27,0 | 3,0 | 364 | 12 … 16 | 14 … 19 | 44 | 50 |
| **450** | 40,9 | 34,2 | 3,5 | 409 | 16 … 20 | 19 … 25 | 49 | 56 |
| **500** | 45,5 | 42,2 | 3,5 | 455 | 16 … 20 | 19 … 25 | 55 | 63 |
| **560** | 50,9 | 53,0 | 4,0 | 509 | 20 … 25 | 25 … 35 | 61 | 70 |
| **630** | 57,3 | 67,0 | 4,0 | 573 | 20 … 25 | 25 … 35 | 69 | 79 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 9** PE 80 (PN 16) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 35,0 | 20,0 | 3,0 | 350 | 12 … 16 | 14 … 19 | 42 | 48 |
| **355** | 39,4 | 25,4 | 3,5 | 394 | 16 … 20 | 19 … 25 | 47 | 54 |
| **400** | 44,4 | 32,3 | 3,5 | 444 | 16 … 20 | 19 … 25 | 53 | 61 |
| **450** | 50,0 | 40,9 | 3,5 | 500 | 16 … 20 | 19 … 25 | 60 | 69 |
| **500** | 55,6 | 50,5 | 4,0 | 556 | 20 … 25 | 25 … 35 | 67 | 77 |
| **560** | 62,2 | 63,3 | 4,0 | 622 | 20 … 25 | 25 … 35 | 75 | 86 |
| **630** | 70,0 | 80,1 | 4,0 | 700 | 20 … 25 | 25 … 35 | 84 | 97 |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 7,4** PE 80 (PN 20) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева****(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 42,6 | 23,7 | 3,5 | 426 | 16 … 20 | 19 … 25 | 51 | 59 |
| **355** | 48,0 | 30,1 | 3,5 | 480 | 16 … 20 | 19 … 25 | 58 | 66 |
| **400** | 54,1 | 38,2 | 4,0 | 541 | 20 … 25 | 25 … 35 | 65 | 75 |
| **450** | 60,8 | 48,4 | 4,0 | 608 | 20 … 25 | 25 … 35 | 73 | 84 |
| **500** | 67,6 | 59,7 | 4,0 | 676 | 20 … 25 | 25 … 35 | 81 | 93 |
| **560** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **630** |  |  |  |  |  |  |  |  |

**С630**

|  |
| --- |
| **SDR 6** PE 80 (PN 25) |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
|  |  |  |  | **(t2)** |  | **(t4)** |  |  |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **315** | 52,5 | 28,2 | 4,0 | 525 | 20 … 25 | 25 … 35 | 63 | 72 |
| **355** | 59,2 | 35,8 | 4,0 | 592 | 20 … 25 | 25 … 35 | 71 | 82 |
| **400** | 66,7 | 45,4 | 4,0 | 667 | 20 … 25 | 25 … 35 | 80 | 92 |
| **450** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **500** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **560** |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **630** |  |  |  |  |  |  |  |  |