PE 100

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41** PE 100 (PN 4) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 11,0 | 5,2 | 1,5 | 110 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 6,4 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **560** | 13,7 | 8,0 | 2,0 | 137 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **630** | 15,4 | 10,1 | 2,0 | 154 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **710** | 17,3 | 12,9 | 2,0 | 173 | 10 | 11 | 21 | 24 |
| **800** | 19,5 | 16,3 | 2,5 | 195 | 10 | 12 | 23 | 27 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 33** PE 100 (PN 5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 13,6 | 6,4 | 2,0 | 136 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **500** | 15,2 | 7,9 | 2,0 | 152 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **560** | 17,0 | 9,9 | 2,0 | 170 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **630** | 19,1 | 12,5 | 2,5 | 191 | 10 | 12 | 23 | 26 |
| **710** | 21,5 | 15,9 | 2,5 | 215 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **800** | 24,2 | 20,2 | 2,5 | 242 | 11 | 14 | 29 | 33 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 26** PE 100 (PN 6) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 17,3 | 8,0 | 2,0 | 173 | 10 | 11 | 21 | 24 |
| **500** | 19,2 | 9,9 | 2,5 | 192 | 10 | 12 | 23 | 27 |
| **560** | 21,5 | 12,4 | 2,5 | 215 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **630** | 24,2 | 15,7 | 2,5 | 242 | 11 | 14 | 29 | 33 |
| **710** | 27,3 | 20,0 | 3,0 | 273 | 12 | 15 | 33 | 38 |
| **800** | 30,8 | 25,4 | 3,0 | 308 | 14 | 17 | 37 | 42 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 21** PE 100 (PN 8) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 21,4 | 9,8 | 2,5 | 214 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **500** | 23,8 | 12,1 | 2,5 | 238 | 11 | 14 | 29 | 33 |
| **560** | 26,7 | 15,2 | 3,0 | 267 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **630** | 30,0 | 19,3 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **710** | 33,8 | 24,5 | 3,0 | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |
| **800** | 38,1 | 31,1 | 3,5 | 381 | 16 | 20 | 46 | 53 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 17** PE 100 (PN 10) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 26,5 | 12,0 | 3,0 | 265 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **500** | 29,4 | 14,8 | 3,0 | 294 | 13 | 16 | 35 | 41 |
| **560** | 32,9 | 18,6 | 3,0 | 329 | 15 | 18 | 40 | 45 |
| **630** | 37,1 | 23,5 | 3,5 | 371 | 16 | 20 | 44 | 51 |
| **710** | 41,8 | 29,9 | 3,5 | 418 | 17 | 22 | 50 | 58 |
| **800** | 47,1 | 38,0 | 3,5 | 471 | 19 | 24 | 56 | 65 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 13,6** PE 100 (PN 12,5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 33,1 | 14,8 | 3,0 | 331 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **500** | 36,8 | 18,2 | 3,0 | 368 | 16 | 19 | 44 | 51 |
| **560** | 41,2 | 22,9 | 3,5 | 412 | 17 | 21 | 49 | 57 |
| **630** | 46,3 | 29,0 | 3,5 | 463 | 19 | 24 | 56 | 64 |
| **710** | 52,2 | 36,8 | 4,0 | 522 | 21 | 27 | 63 | 72 |
| **800** | 58,8 | 46,7 | 4,0 | 588 | 22 | 30 | 71 | 81 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 11** PE 100 (PN 16) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 40,9 | 17,9 | 3,5 | 409 | 17 | 21 | 49 | 56 |
| **500** | 45,5 | 22,1 | 3,5 | 455 | 19 | 23 | 55 | 63 |
| **560** | 50,9 | 27,8 | 4,0 | 509 | 20 | 26 | 61 | 70 |
| **630** | 57,3 | 35,1 | 4,0 | 573 | 22 | 29 | 69 | 79 |
| **710** | 64,5 | 44,6 | 4,0 | 645 | 24 | 33 | 77 | 89 |
| **800** | 72,7 |  |  |  |  |  |  |  |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 9** PE 100 (PN 20) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 50,0 | 21,4 | 4,0 | 500 | 20 | 25 | 60 | 69 |
| **500** | 55,6 | 26,5 | 4,0 | 556 | 21 | 28 | 67 | 77 |
| **560** | 62,2 | 33,2 | 4,0 | 622 | 23 | 32 | 75 | 86 |
| **630** | 70,0 | 42,0 | 4,0 | 700 | 25 | 35 | 84 | 97 |
| **710** | 78,9 |  |  |  |  |  |  |  |
| **800** | 88,9 |  |  |  |  |  |  |  |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 7,4** PE 100 (PN 25) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 60,8 | 25,4 | 4,0 | 608 | 23 | 31 | 73 | 84 |
| **500** | 67,6 | 31,3 | 4,0 | 676 | 24 | 34 | 81 | 93 |
| **560** | 75,7 |  |  |  |  |  |  |  |
| **630** | 85,1 |  |  |  |  |  |  |  |
| **710** | 95,9 |  |  |  |  |  |  |  |
| **800** | 108,1 |  |  |  |  |  |  |  |

# PE 80

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41** PE 80 (PN 3,2) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 11,0 | 5,2 | 1,5 | 110 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **500** | 12,2 | 6,4 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **560** | 13,7 | 8,0 | 2,0 | 137 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **630** | 15,4 | 10,1 | 2,0 | 154 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **710** | 17,3 | 12,9 | 2,0 | 173 | 10 | 11 | 21 | 24 |
| **800** | 19,5 | 16,3 | 2,5 | 195 | 10 | 12 | 23 | 27 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 33** PE 80 (PN 4) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 13,6 | 6,4 | 2,0 | 136 | 8 | 9 | 16 | 19 |
| **500** | 15,2 | 7,9 | 2,0 | 152 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **560** | 17,0 | 9,9 | 2,0 | 170 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **630** | 19,1 | 12,5 | 2,5 | 191 | 10 | 12 | 23 | 26 |
| **710** | 21,5 | 15,9 | 2,5 | 215 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **800** | 24,2 | 20,2 | 2,5 | 242 | 11 | 14 | 29 | 33 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 26** PE 80 (PN 5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 17,3 | 8,0 | 2,0 | 173 | 10 | 11 | 21 | 24 |
| **500** | 19,2 | 9,9 | 2,5 | 192 | 10 | 12 | 23 | 27 |
| **560** | 21,5 | 12,4 | 2,5 | 215 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **630** | 24,2 | 15,7 | 2,5 | 242 | 11 | 14 | 29 | 33 |
| **710** | 27,3 | 20,0 | 3,0 | 273 | 12 | 15 | 33 | 38 |
| **800** | 30,8 | 25,4 | 3,0 | 308 | 14 | 17 | 37 | 42 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 21** PE 80 (PN 6) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 21,4 | 9,8 | 2,5 | 214 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **500** | 23,8 | 12,1 | 2,5 | 238 | 11 | 14 | 29 | 33 |
| **560** | 26,7 | 15,2 | 3,0 | 267 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **630** | 30,0 | 19,3 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **710** | 33,8 | 24,5 | 3,0 | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |
| **800** | 38,1 | 31,1 | 3,5 | 381 | 16 | 20 | 46 | 53 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 17** PE 80 (PN 8) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 26,5 | 12,0 | 3,0 | 265 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **500** | 29,4 | 14,8 | 3,0 | 294 | 13 | 16 | 35 | 41 |
| **560** | 32,9 | 18,6 | 3,0 | 329 | 15 | 18 | 40 | 45 |
| **630** | 37,1 | 23,5 | 3,5 | 371 | 16 | 20 | 44 | 51 |
| **710** | 41,8 | 29,9 | 3,5 | 418 | 17 | 22 | 50 | 58 |
| **800** | 47,1 | 38,0 | 3,5 | 471 | 19 | 24 | 56 | 65 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 13,6** PE 80 (PN 10) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 33,1 | 14,8 | 3,0 | 331 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **500** | 36,8 | 18,2 | 3,0 | 368 | 16 | 19 | 44 | 51 |
| **560** | 41,2 | 22,9 | 3,5 | 412 | 17 | 21 | 49 | 57 |
| **630** | 46,3 | 29,0 | 3,5 | 463 | 19 | 24 | 56 | 64 |
| **710** | 52,2 | 36,8 | 4,0 | 522 | 21 | 27 | 63 | 72 |
| **800** | 58,8 | 46,7 | 4,0 | 588 | 22 | 30 | 71 | 81 |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 11** PE 80 (PN 12,5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 40,9 | 17,9 | 3,5 | 409 | 17 | 21 | 49 | 56 |
| **500** | 45,5 | 22,1 | 3,5 | 455 | 19 | 23 | 55 | 63 |
| **560** | 50,9 | 27,8 | 4,0 | 509 | 20 | 26 | 61 | 70 |
| **630** | 57,3 | 35,1 | 4,0 | 573 | 22 | 29 | 69 | 79 |
| **710** | 64,5 | 44,6 | 4,0 | 645 | 24 | 33 | 77 | 89 |
| **800** | 72,7 |  |  |  |  |  |  |  |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 9** PE 80 (PN 16) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 50,0 | 21,4 | 4,0 | 500 | 20 | 25 | 60 | 69 |
| **500** | 55,6 | 26,5 | 4,0 | 556 | 21 | 28 | 67 | 77 |
| **560** | 62,2 | 33,2 | 4,0 | 622 | 23 | 32 | 75 | 86 |
| **630** | 70,0 | 42,0 | 4,0 | 700 | 25 | 35 | 84 | 97 |
| **710** | 78,9 |  |  |  |  |  |  |  |
| **800** | 88,9 |  |  |  |  |  |  |  |

**C800**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 7,4** PE 80 (PN 20) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **450** | 60,8 | 25,4 | 4,0 | 608 | 23 | 31 | 73 | 84 |
| **500** | 67,6 | 31,3 | 4,0 | 676 | 24 | 34 | 81 | 93 |
| **560** | 75,7 |  |  |  |  |  |  |  |
| **630** | 85,1 |  |  |  |  |  |  |  |
| **710** | 95,9 |  |  |  |  |  |  |  |
| **800** | 108,1 |  |  |  |  |  |  |  |