PE 100

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41** PE 100 (PN 4) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 2,2 | 0,5 | 0,5 | 22 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 2,7 | 0,7 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,0 | 0,9 | 0,5 | 30 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 3,4 | 1,1 | 0,5 | 34 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 3,9 | 1,4 | 0,5 | 39 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **180** | 4,4 | 1,8 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **200** | 4,9 | 2,2 | 1,0 | 49 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **225** | 5,5 | 2,8 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **250** | 6,1 | 3,5 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **280** | 6,8 | 4,4 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **315** | 7,7 | 5,6 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 33** PE 100 (PN 5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 2,7 | 0,6 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 3,3 | 0,8 | 0,5 | 33 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,8 | 1,1 | 0,5 | 38 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 4,2 | 1,4 | 0,5 | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 4,8 | 1,8 | 1,0 | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **180** | 5,5 | 2,2 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **200** | 6,1 | 2,8 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **225** | 6,8 | 3,5 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **250** | 7,6 | 4,3 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **280** | 8,5 | 5,4 | 1,5 | 85 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **315** | 9,5 | 6,9 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 26** PE 100 (PN 6) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 3,5 | 0,7 | 0,5 | 35 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 4,2 | 1,1 | 0,5 | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 4,8 | 1,4 | 1,0 | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **140** | 5,4 | 1,7 | 1,0 | 54 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **160** | 6,2 | 2,2 | 1,0 | 62 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **180** | 6,9 | 2,8 | 1,0 | 69 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| **200** | 7,7 | 3,5 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **225** | 8,7 | 4,4 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **250** | 9,6 | 5,4 | 1,5 | 96 | 7 | 8 | 12 | 13 |
| **280** | 10,8 | 6,8 | 1,5 | 108 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **315** | 12,1 | 8,6 | 2,0 | 121 | 8 | 9 | 15 | 17 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 21** PE 100 (PN 8) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 4,3 | 0,9 | 0,5 | 43 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 5,2 | 1,3 | 1,0 | 52 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **125** | 6,0 | 1,7 | 1,0 | 60 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **140** | 6,7 | 2,1 | 1,0 | 67 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **160** | 7,6 | 2,7 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **180** | 8,6 | 3,5 | 1,5 | 86 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **200** | 9,5 | 4,3 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **225** | 10,7 | 5,4 | 1,5 | 107 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **250** | 11,9 | 6,7 | 1,5 | 119 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **280** | 13,3 | 8,4 | 2,0 | 133 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **315** | 15,0 | 10,6 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 17** PE 100 (PN 10) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 5,3 | 1,1 | 1,0 | 53 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **110** | 6,5 | 1,6 | 1,0 | 65 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **125** | 7,4 | 2,0 | 1,5 | 74 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **140** | 8,2 | 2,6 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **160** | 9,4 | 3,3 | 1,5 | 94 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **180** | 10,6 | 4,2 | 1,5 | 106 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **200** | 11,8 | 5,2 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **225** | 13,2 | 6,6 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **250** | 14,7 | 8,1 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **280** | 16,5 | 10,2 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **315** | 18,5 | 12,9 | 2,0 | 185 | 10 | 11 | 22 | 26 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **С315; С355** | | | | | | | | | |
| **SDR** | **13,6** | PE 100 | | | (PN 12,5) | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | | **мин.** |
| **90** | 6,6 | | 1,3 | 1,0 | | 66 | 6 | 6 | 8 | | 9 |
| **110** | 8,1 | | 1,9 | 1,5 | | 81 | 6 | 7 | 10 | | 11 |
| **125** | 9,2 | | 2,5 | 1,5 | | 92 | 7 | 7 | 11 | | 13 |
| **140** | 10,3 | | 3,1 | 1,5 | | 103 | 7 | 8 | 12 | | 14 |
| **160** | 11,8 | | 4,1 | 1,5 | | 118 | 8 | 8 | 14 | | 16 |
| **180** | 13,2 | | 5,2 | 2,0 | | 132 | 8 | 9 | 16 | | 18 |
| **200** | 14,7 | | 6,4 | 2,0 | | 147 | 9 | 10 | 18 | | 20 |
| **225** | 16,5 | | 8,1 | 2,0 | | 165 | 9 | 10 | 20 | | 23 |
| **250** | 18,4 | | 10,0 | 2,0 | | 184 | 10 | 11 | 22 | | 25 |
| **280** | 20,6 | | 12,6 | 2,5 | | 206 | 10 | 12 | 25 | | 28 |
| **315** | 23,2 | | 15,9 | 2,5 | | 232 | 11 | 13 | 28 | | 32 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 11** PE 100 (PN 16) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 8,2 | 1,6 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **110** | 10,0 | 2,4 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **125** | 11,4 | 3,0 | 1,5 | 114 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **140** | 12,7 | 3,8 | 2,0 | 127 | 8 | 9 | 15 | 18 |
| **160** | 14,5 | 5,0 | 2,0 | 145 | 9 | 10 | 17 | 20 |
| **180** | 16,4 | 6,3 | 2,0 | 164 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **200** | 18,2 | 7,8 | 2,0 | 182 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **225** | 20,5 | 9,8 | 2,5 | 205 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **250** | 22,7 | 12,2 | 2,5 | 227 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **280** | 25,5 | 15,3 | 2,5 | 255 | 12 | 14 | 31 | 35 |
| **315** | 28,6 | 19,3 | 3,0 | 286 | 13 | 16 | 34 | 40 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 9** PE 100 (PN 20) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 10,0 | 1,9 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **110** | 12,2 | 2,8 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **125** | 13,9 | 3,6 | 2,0 | 139 | 9 | 9 | 17 | 19 |
| **140** | 15,6 | 4,6 | 2,0 | 156 | 9 | 10 | 19 | 21 |
| **160** | 17,8 | 6,0 | 2,0 | 178 | 10 | 11 | 21 | 25 |
| **180** | 20,0 | 7,5 | 2,5 | 200 | 10 | 12 | 24 | 28 |
| **200** | 22,2 | 9,3 | 2,5 | 222 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **225** | 25,0 | 11,8 | 2,5 | 250 | 12 | 14 | 30 | 35 |
| **250** | 27,8 | 14,5 | 3,0 | 278 | 13 | 15 | 33 | 38 |
| **280** | 31,1 | 18,2 | 3,0 | 311 | 14 | 17 | 37 | 43 |
| **315** | 35,0 | 23,1 | 3,0 | 350 | 15 | 19 | 42 | 48 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **7,4** | PE 100 | | | (PN 25) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 12,2 | | 2,2 | 2,0 | | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **110** | 14,9 | | 3,3 | 2,0 | | 149 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **125** | 16,9 | | 4,3 | 2,0 | | 169 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **140** | 18,9 | | 5,4 | 2,0 | | 189 | 10 | 11 | 23 | 26 |
| **160** | 21,6 | | 7,0 | 2,5 | | 216 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **180** | 24,3 | | 8,9 | 2,5 | | 243 | 12 | 14 | 29 | 34 |
| **200** | 27,0 | | 11,0 | 3,0 | | 270 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **225** | 30,4 | | 13,9 | 3,0 | | 304 | 14 | 17 | 36 | 42 |
| **250** | 33,8 | | 17,2 | 3,0 | | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |
| **280** | 37,8 | | 21,6 | 3,5 | | 378 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **315** | 42,6 | | 27,3 | 3,5 | | 426 | 18 | 22 | 51 | 59 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 6** PE 100 (PN 32) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 15,0 | 2,6 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **110** | 18,3 | 4,0 | 2,0 | 183 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **125** | 20,8 | 5,1 | 2,5 | 208 | 11 | 12 | 25 | 29 |
| **140** | 23,3 | 6,4 | 2,5 | 233 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **160** | 26,7 | 8,4 | 3,0 | 267 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **180** | 30,0 | 10,6 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **200** | 33,3 | 13,1 | 3,0 | 333 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **225** | 37,5 | 16,6 | 3,5 | 375 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **250** | 41,7 | 20,4 | 3,5 | 417 | 17 | 22 | 50 | 58 |
| **280** | 46,7 | 25,6 | 3,5 | 467 | 19 | 24 | 56 | 64 |
| **315** | 52,5 | 32,4 | 4,0 | 525 | 21 | 27 | 63 | 72 |

# PE 80

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 41** PE 80 (PN 3,2) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 2,2 | 0,5 | 0,5 | 22 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 2,7 | 0,7 | 0,5 | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,0 | 0,9 | 0,5 | 30 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 3,4 | 1,1 | 0,5 | 34 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 3,9 | 1,4 | 0,5 | 39 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **180** | 4,4 | 1,8 | 0,5 | 44 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **200** | 4,9 | 2,2 | 1,0 | 49 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **225** | 5,5 | 2,8 | 1,0 | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **250** | 6,1 | 3,5 | 1,0 | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **280** | 6,8 | 4,4 | 1,0 | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **315** | 7,7 | 5,6 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **33** | PE 80 | | | (PN 4) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 2,7 | | 0,6 | 0,5 | | 27 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 3,3 | | 0,8 | 0,5 | | 33 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 3,8 | | 1,1 | 0,5 | | 38 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **140** | 4,2 | | 1,4 | 0,5 | | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **160** | 4,8 | | 1,8 | 1,0 | | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **180** | 5,5 | | 2,2 | 1,0 | | 55 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| **200** | 6,1 | | 2,8 | 1,0 | | 61 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **225** | 6,8 | | 3,5 | 1,0 | | 68 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **250** | 7,6 | | 4,3 | 1,5 | | 76 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **280** | 8,5 | | 5,4 | 1,5 | | 85 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **315** | 9,5 | | 6,9 | 1,5 | | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 26** PE 80 (PN 5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 3,5 | 0,7 | 0,5 | 35 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 4,2 | 1,1 | 0,5 | 42 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **125** | 4,8 | 1,4 | 1,0 | 48 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **140** | 5,4 | 1,7 | 1,0 | 54 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **160** | 6,2 | 2,2 | 1,0 | 62 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **180** | 6,9 | 2,8 | 1,0 | 69 | 6 | 6 | 8 | 10 |
| **200** | 7,7 | 3,5 | 1,5 | 77 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **225** | 8,7 | 4,4 | 1,5 | 87 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **250** | 9,6 | 5,4 | 1,5 | 96 | 7 | 8 | 12 | 13 |
| **280** | 10,8 | 6,8 | 1,5 | 108 | 8 | 8 | 13 | 15 |
| **315** | 12,1 | 8,6 | 2,0 | 121 | 8 | 9 | 15 | 17 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 21** PE 80 (PN 6) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 4,3 | 0,9 | 0,5 | 43 | 5 | 5 | 6 | 7 |
| **110** | 5,2 | 1,3 | 1,0 | 52 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **125** | 6,0 | 1,7 | 1,0 | 60 | 6 | 6 | 7 | 8 |
| **140** | 6,7 | 2,1 | 1,0 | 67 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **160** | 7,6 | 2,7 | 1,5 | 76 | 6 | 7 | 9 | 11 |
| **180** | 8,6 | 3,5 | 1,5 | 86 | 7 | 7 | 10 | 12 |
| **200** | 9,5 | 4,3 | 1,5 | 95 | 7 | 8 | 11 | 13 |
| **225** | 10,7 | 5,4 | 1,5 | 107 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **250** | 11,9 | 6,7 | 1,5 | 119 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **280** | 13,3 | 8,4 | 2,0 | 133 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **315** | 15,0 | 10,6 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **17** | PE 80 | | | (PN 8) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 5,3 | | 1,1 | 1,0 | | 53 | 5 | 6 | 6 | 7 |
| **110** | 6,5 | | 1,6 | 1,0 | | 65 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **125** | 7,4 | | 2,0 | 1,5 | | 74 | 6 | 7 | 9 | 10 |
| **140** | 8,2 | | 2,6 | 1,5 | | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **160** | 9,4 | | 3,3 | 1,5 | | 94 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **180** | 10,6 | | 4,2 | 1,5 | | 106 | 7 | 8 | 13 | 15 |
| **200** | 11,8 | | 5,2 | 1,5 | | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **225** | 13,2 | | 6,6 | 2,0 | | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **250** | 14,7 | | 8,1 | 2,0 | | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **280** | 16,5 | | 10,2 | 2,0 | | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **315** | 18,5 | | 12,9 | 2,0 | | 185 | 10 | 11 | 22 | 26 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 13,6** PE 80 (PN 10) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 6,6 | 1,3 | 1,0 | 66 | 6 | 6 | 8 | 9 |
| **110** | 8,1 | 1,9 | 1,5 | 81 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **125** | 9,2 | 2,5 | 1,5 | 92 | 7 | 7 | 11 | 13 |
| **140** | 10,3 | 3,1 | 1,5 | 103 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **160** | 11,8 | 4,1 | 1,5 | 118 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **180** | 13,2 | 5,2 | 2,0 | 132 | 8 | 9 | 16 | 18 |
| **200** | 14,7 | 6,4 | 2,0 | 147 | 9 | 10 | 18 | 20 |
| **225** | 16,5 | 8,1 | 2,0 | 165 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **250** | 18,4 | 10,0 | 2,0 | 184 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **280** | 20,6 | 12,6 | 2,5 | 206 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **315** | 23,2 | 15,9 | 2,5 | 232 | 11 | 13 | 28 | 32 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 11** PE 80 (PN 12,5) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 8,2 | 1,6 | 1,5 | 82 | 6 | 7 | 10 | 11 |
| **110** | 10,0 | 2,4 | 1,5 | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **125** | 11,4 | 3,0 | 1,5 | 114 | 8 | 8 | 14 | 16 |
| **140** | 12,7 | 3,8 | 2,0 | 127 | 8 | 9 | 15 | 18 |
| **160** | 14,5 | 5,0 | 2,0 | 145 | 9 | 10 | 17 | 20 |
| **180** | 16,4 | 6,3 | 2,0 | 164 | 9 | 10 | 20 | 23 |
| **200** | 18,2 | 7,8 | 2,0 | 182 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **225** | 20,5 | 9,8 | 2,5 | 205 | 10 | 12 | 25 | 28 |
| **250** | 22,7 | 12,2 | 2,5 | 227 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **280** | 25,5 | 15,3 | 2,5 | 255 | 12 | 14 | 31 | 35 |
| **315** | 28,6 | 19,3 | 3,0 | 286 | 13 | 16 | 34 | 40 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR** | **9** | PE 80 | | | (PN 16) | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | | **бар** | **мм** | | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 10,0 | | 1,9 | 1,5 | | 100 | 7 | 8 | 12 | 14 |
| **110** | 12,2 | | 2,8 | 2,0 | | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **125** | 13,9 | | 3,6 | 2,0 | | 139 | 9 | 9 | 17 | 19 |
| **140** | 15,6 | | 4,6 | 2,0 | | 156 | 9 | 10 | 19 | 21 |
| **160** | 17,8 | | 6,0 | 2,0 | | 178 | 10 | 11 | 21 | 25 |
| **180** | 20,0 | | 7,5 | 2,5 | | 200 | 10 | 12 | 24 | 28 |
| **200** | 22,2 | | 9,3 | 2,5 | | 222 | 11 | 13 | 27 | 31 |
| **225** | 25,0 | | 11,8 | 2,5 | | 250 | 12 | 14 | 30 | 35 |
| **250** | 27,8 | | 14,5 | 3,0 | | 278 | 13 | 15 | 33 | 38 |
| **280** | 31,1 | | 18,2 | 3,0 | | 311 | 14 | 17 | 37 | 43 |
| **315** | 35,0 | | 23,1 | 3,0 | | 350 | 15 | 19 | 42 | 48 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 7,4** PE 80 (PN 20) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 12,2 | 2,2 | 2,0 | 122 | 8 | 9 | 15 | 17 |
| **110** | 14,9 | 3,3 | 2,0 | 149 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **125** | 16,9 | 4,3 | 2,0 | 169 | 9 | 11 | 20 | 23 |
| **140** | 18,9 | 5,4 | 2,0 | 189 | 10 | 11 | 23 | 26 |
| **160** | 21,6 | 7,0 | 2,5 | 216 | 11 | 13 | 26 | 30 |
| **180** | 24,3 | 8,9 | 2,5 | 243 | 12 | 14 | 29 | 34 |
| **200** | 27,0 | 11,0 | 3,0 | 270 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **225** | 30,4 | 13,9 | 3,0 | 304 | 14 | 17 | 36 | 42 |
| **250** | 33,8 | 17,2 | 3,0 | 338 | 15 | 18 | 41 | 47 |
| **280** | 37,8 | 21,6 | 3,5 | 378 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **315** | 42,6 | 27,3 | 3,5 | 426 | 18 | 22 | 51 | 59 |

**С315; С355**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **SDR 6** PE 80 (PN 25) | | | | | | | | |
| **Диаметр трубы (OD)** | **Толщина стенки (s)** | **Давлени е сварки P1=P5** | **Высота грата (буртика)** | **Время нагрева**  **(t2)** | **Время технологич. паузы (t3)** | **Время увеличения давления (t4)** | **Время охлаждения (t5)** | **Общее время** |
| **мм** | **мм** | **бар** | **мм** | **сек.** | **сек.** | **сек.** | **мин.** | **мин.** |
| **90** | 15,0 | 2,6 | 2,0 | 150 | 9 | 10 | 18 | 21 |
| **110** | 18,3 | 4,0 | 2,0 | 183 | 10 | 11 | 22 | 25 |
| **125** | 20,8 | 5,1 | 2,5 | 208 | 11 | 12 | 25 | 29 |
| **140** | 23,3 | 6,4 | 2,5 | 233 | 11 | 13 | 28 | 32 |
| **160** | 26,7 | 8,4 | 3,0 | 267 | 12 | 15 | 32 | 37 |
| **180** | 30,0 | 10,6 | 3,0 | 300 | 13 | 16 | 36 | 41 |
| **200** | 33,3 | 13,1 | 3,0 | 333 | 15 | 18 | 40 | 46 |
| **225** | 37,5 | 16,6 | 3,5 | 375 | 16 | 20 | 45 | 52 |
| **250** | 41,7 | 20,4 | 3,5 | 417 | 17 | 22 | 50 | 58 |
| **280** | 46,7 | 25,6 | 3,5 | 467 | 19 | 24 | 56 | 64 |
| **315** | 52,5 | 32,4 | 4,0 | 525 | 21 | 27 | 63 | 72 |